

泸州恶臭废气处理找谁

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：41

VOCs废气治理方案 VOCs是一个具有复杂成分的、种类繁多、性质不同等诸多特性的物质，在传统的净化方式中，往往面临这不经济和不能达到标准的问题。为此，用不同单元处理技术的优势，采用处理方式的组合方法，不但能够减少净化的经济费用，还能达到排放要求。所以，运用两种或者是多种工艺的组合工艺得到了快速发展。催化燃烧+转轮浓缩的新工艺。技术的简要概括：现在在处理低浓度、大风量的VOCs污染物中，传统的方式具有设备投资大、成本高、效率低等问题，因此，出现了一种对传统技术改造的一种新型工艺，这项工艺采用了吸附分离的大风量工业废气中的VOCs进行分离压缩，对浓缩后的高浓度、小风量的工业废气再进行燃烧法进行再分解净化的方式，统称为吸附分离浓缩+燃烧分解净化法，具体的工作方式如下：用具有蜂窝状结构的的吸附转轮安装在冷却、吸附、再生的三个分区的壳体中，冷却、再生、吸附的三个区分别是冷却空气、再生空气、处理空气的风道相互链接，在这三个壳体中，马达每个小时会以3-8转速慢慢回转。并且，以防各个风道之间的空气来回窜气和各个区间的空气泄露，在各个的区间中都会有耐溶剂、耐高温、的氟橡胶密封材料。吸附剂吸附VOCs的效果除与吸附剂本身性质有关外还与VOCs的种类、浓度、性质等有关。泸州恶臭废气处理找谁

印刷厂VOCs废气治理方法：车间内的废气由集气罩收集后，通过管道送入催化燃烧废气处理设备，含有机物的废气经风机的作用，经过活性炭吸附层，有机物质被活性炭特有的作用力截留在其内部，洁净气体排出；经过一段时间后，活性炭达到饱和状态时，停止吸附，此时有机物已被浓缩在活性炭内。活性炭塔里的活性炭吸附废气中的VOCs气体，净化后的洁净气体经由风机传输经烟囱高空排放，并达到标准排放。 饱和状态下活性炭需要变温脱附高温解脱RCO催化燃烧设备内设加热室，启动加热装置，进入内部循环，当热气源达到有机物的沸点时，有机物从活性炭内跑出来，进入催化室进行催化分解成CO₂和H₂O同时释放出能量。利用释放出的能量再进入吸附床脱附时，此时加热装置停止工作，有机废气在催化燃烧室内维持自燃，尾气，循环进行，直至有机物 从活性炭内部分离，至催化室分解。活性炭得到了，有机物得到催化分解处理。由催化燃烧炉内部的加热系统对脱附气体加热产生高温脱附气体再通过活性炭床进行脱附，脱附下的有机化合物由脱附风机传输经过换热器进行催化燃烧床燃烧，达标后高空排放。苏州工厂voc_s废气治理系统燃烧法是通过有组织系统，将生产过程中的VOCs引导至燃烧室。

VOC废气处理技术-蓄热式焚烧炉：排放自工艺含VOCs的废气进入双槽RTO三向切换风阀(POPETVALVE)将此废气导入RTO的蓄热槽(EnergyRecoveryChamber)而预热此废气，含污染的废气被蓄热陶块渐渐地加热后进入燃烧室(CombustionChamber)VOCs在燃烧室被氧化而放出热能于第二蓄热槽中之陶块，用以减少辅助燃料的消耗。陶块被加热，燃烧氧化后的干净气体逐渐降低温度，因此出口温度略高于RTO入口温度。三向切换风阀切换改变RTO出口/入口温度。如

果VOCs浓度够高，所放出的热能足够时，即不需燃料。

工业VOCs废气治理中焚烧工艺的选择：1热分解工艺简述，热分解工艺一般分为直燃(TO)[]蓄热燃烧(RTO)[]催化燃烧(CO)[]蓄热催化燃烧(RCO)4种，只是燃烧方式和换热方式的两两不同组合，主要可以用于处理吸附浓缩气[]2[]RTO的燃烧方式与TO相同，只是将换热器改为蓄热陶瓷，高温燃烧气与新进废气交替进入蓄热陶瓷直接换热，热量利用率可提高到90%以上，理念先进，运行成本较低，是目前国家主推的废气治理工艺[]3[]CO是采用贵金属催化剂降低废气中有机物与O₂的反应活化能，使得有机物可以在250~350℃较低的温度就能充分氧化生成CO₂和H₂O[]属无焰燃烧[]VOCs废气处理吸收技术净化原理是利用气体与液体间的接触，将有机废气与被污染的液体分离净化。

VOC废气处理技术-微生物净化技术：微生物净化技术具有设备投资费少、运行费用低、操作简便等优点，适合处理水溶性差、不易生物降解的有机废气以及硫化氢、氨气等恶臭废气的治理。特点：操作条件温和，常温常压；清洁型治理工艺，无二次污染；填料孔隙率大于80%，单位压降小，可选低功率风机，降低能耗和噪音；适用于垃圾处理过程、污水处理厂、以及容易产生恶臭气体和废气的领域。吸附浓缩热氧化技术是治理大风量、低浓度VOC排放的较经济的技术途径。该技术将吸附浓缩单元和热氧化单元有机地结合起来，不单可以满足排放要求，还可以降低净化设备的投资、运行费用[]VOCs废气是指挥发性有机物。玉溪垃圾场废气治理装置

一般来说吸附剂对VOCs的吸附能力随气体分子量的增加而增加。泸州恶臭废气处理找谁

VOC废气处理技术-冷凝回收法:在不同温度下，有机物质的饱和度不同，冷凝回收法便是利用有机物这一特点来发挥作用，通过降低或提高系统压力，把处于蒸汽环境中的有机物质通过冷凝方式提取出来。冷凝提取后，有机废气便可得到比较高的净化。其缺点是操作难度比较大，在常温下也不容易用冷却水来完成，需要给冷凝水降温，所以需要较多费用。这种处理方法主要适用于浓度高且温度比较低的有机废气处理。通常适用于VOC含量高（百分之几），气体量较小的有机废气的回收处理，由于大部分VOC是易燃易爆气体，受到损坏极限的限制，气体中的VOC含量不会太高，所以要达到较高的回收率，需采用很低温度的冷凝介质或高压措施，这势必会增加设备投资和处理成本，因此，该技术一般是作为一级处理技术并与其它技术结合使用。泸州恶臭废气处理找谁

广州尚洁环保科技股份有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广东省等地区的环保中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来广州尚洁环保科技供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！